

ARBETSBESKRIVNING

Avjämning på underlag av gamla ytmaterial av nålfilt, PVC, linoleum, gummi och kork

Datum: 2004-10-18

Arbetsbeskrivning

Avjämning på underlag av gamla ytmaterial av nålfilt, PVC, linoleum, gummi och kork

Allmänt

- Underlaget skall vara stabilt, fast, torrt och rent.
- För bästa resultat rekommenderar vi att lokalens temperatur och den relativa fuktigheten skall vara +18°C till +22°C och 30-60% RF.
- Även spackelmassan bör ha den temperaturen.
- Bästa lösningen är ändå att alltid ta bort alla gamla golvmaterial, inklusive lim.
- Om inte borttagning sker så måste man noggrant kontrollera att materialen sitter fast mot underlaget.
- Gammal polish och vax avlägsnas med polishborttagning, varefter avtvättning sker med rent vatten.

Primning

- Primning på PVC ska utföras med Schönox PX 3716, viktigt är att ytan slipas av först.

Avjämning

- Vid spackling av nålfilt används SCHÖNOX DS direkt på nålfilt utan primer och med en slät stålspackel. Se till att spackelmassan trycks ner ordentligt i nålfilt.
- Vid avjämning på nålfilt, mjuka och sviktande underlag skall Schönox APF/Renotex användas minimum 8 mm. Renotex är en multiaxiell armeringsmatta.
- Vid spackling av PVC, linoleum, gummi och kork inspacklas används SCHÖNOX DS i tunna skikt så att mönster, skarvar småhål och liknande försvinner.
- Observera att DS får läggas i max 2 mm tjocka skikt per gång.
- Skall avjämning ske i tjocka skikt kan SCHÖNOX AP/APF användas.

Att tänka på

- SCHÖNOX AP ska blandas i ett rent kärl. Rester från cementbaserade massor kan påverka både brukstid och härdtid.
- Använd alltid rätt vattenmängd vid tillblandning. Vattentemperaturen skall vara mellan +10-20°C.
- Vid lägre temperatur och/eller dålig ventilation förlängs torktiden. Luftomsättningen bör vara >0,5 ggr/timme.
- De härdtider som är angivna på förpackningen gäller vid +18°C och 50% RF. Vid lägre temperatur och högre luftfuktighet förlängs härdtiden. Vid högre temperatur och lägre luftfuktighet förkortas härdtiden
- Direkt solljus och korsdrag ska undvikas.
- De bästa förutsättningarna erhålles om underlagets temperatur ligger mellan +10 - +20°C vid spackling och härdning.
- Vid hög temperatur och samtidig låg luftfuktighet bör spackelmassan täckas eller att det nya golvmaterialet läggs så fort spackelmassan är torr. Detta gäller framförallt vid spackling på svaga underlag.
- Vid spackling av håligheter eller skarvar med cementbaserade produkter skall man försäkra sig om att Schönox AP är genomtorkad.

Produkter

- Schönox DS 3739
- Schönox AP 3621
- Schönox APF 3625
- Schönox Renotex 3737

Verktyg

- Casco Bredspackel 6444-46