

ARBETSBESKRIVNING

Avjämning på underlag av anhydrit

Datum: 2004-10-18

Arbetsbeskrivning

Avjämning på underlag av anhydrit

Allmänt

- Anhydrit är ett gipsbaserat flytspackel, som ofta läggs på s.k. glidfolie i ca 40 mm tjocklek. Massan blandas och pumpas ut på underlaget.
- Ytan ska vara slipad, fast och fri från slam. Det är speciellt viktigt att ytan är fri från slamrester eftersom den efter följande spacklingen kommer att ge lägre hållfasthet, dålig vidhäftning och krackeleringar i spackelskiktet.
- Spackling på anhydrit skall göras med gipsbaserade spackelmassor eftersom anhydrit är spänningsfri.
- Fuktigheten i anhydritunderlaget får inte överstiga 85% RF.
- Ythållfastheten i anhydriten ska ha en god draghållfasthet om minst 0,5 MPa.
- För bästa resultat rekommenderar vi att lokalens temperatur och den relativa fuktigheten skall vara +18°C till 22°C och 30-60% RF.
- Även spackelmassan bör ha den temperaturen.

Primning

- Primning har två viktiga funktioner, dels att förhindra vatten från spacklet att tränga in i underlaget och dels att säkra vidhäftningen mellan spackel och underlag.
- Före primning är det viktigt att en noggrann dammsugning utföres. På anhydritgolvet ovansida finns alltid ett torrt, fint damm som är mycket svårt att få bort. Dammet verkar som en accelerator, som får spackelmassan att "sätta sig" mycket fort. För att undgå detta kan primning utföras enligt någon av följande metoder.
 - SCHÖNOX KH eller VD förtunnas i förhållandet 1:5 med vatten och påföres i ett jämnt skikt. Spackling utföres omedelbart och inom max 30 minuter. När det fina dammet är fuktigt påverkar det inte spackelmassans egenskaper.
 - SCHÖNOX KH eller VD förtunnas i förhållandet 1:5 med vatten och påföres i ett jämnt skikt. När primern är torr efter ca 1 timme primas igen men nu i förhållandet 1:3. Efter torkning i minimum 2 timmar kan spackling utföras. Första primningen verkar som en dammbindare och den andra ger en jämnt sugande yta.
- Primern påföres med borste/roller i ett tunt och jämnt skikt. Se till att det inte bildas pölar som förlänger torktiden och skapar ett mjukt och svagt mellanskikt.

Avjämning

- ❑ Det primade anhydritunderlaget spacklas med SCHÖNOX AP, som är en självnivellerande, gipsbaserad golvspackelmasa. SCHÖNOX AP är spänningsfri.
- ❑ SCHÖNOX AP blandas med rent, kallt vatten med maskin eller pump till en homogen och klumpfri massa.
- ❑ Den tillblandade massan hälls eller pumpas ut över golvet och fördelas med tandad spackel till en jämn yta. Man kan rulla efter med en piggrulle för att få ut luftblåsor.
- ❑ Om slipning är nödvändigt kan detta företas efter ca 4 timmar.
- ❑ Efter torkning, som tar 1 dygn vid upp till 5 mm tjocklek, kan beläggning läggas direkt på den spacklade ytan.

Att tänka på

- ❑ Vid primning uppnås bästa resultatet vid påföring med borste då man säkrar att primern inarbetas väl i underlaget.
- ❑ SCHÖNOX AP ska blandas i ett rent kärl. Rester från cementbaserade massor kan påverka både brukstid och härdtid.
- ❑ Använd alltid rätt vattenmängd vid tillblandning. Vattentemperaturen skall vara mellan +10-20°C.
- ❑ Vid lägre temperatur och/eller dålig ventilation förlängs torktiden. Luftomsättningen bör vara >0,5 ggr/timme.
- ❑ De härdtider som är angivna på förpackningen gäller vid +18°C och 50% RF. Vid lägre temperatur och högre luftfuktighet förlängs härdtiden. Vid högre temperatur och lägre luftfuktighet förkortas härdtiden
- ❑ Direkt solljus och korsdrag ska undvikas.
- ❑ De bästa förutsättningarna erhålles om underlagets temperatur ligger mellan +10 - +20°C vid spackling och härdning.
- ❑ Vid hög temperatur och samtidig låg luftfuktighet bör spackelmassan täckas eller att det nya golvmateriallet läggs så fort spackelmassan är torr. Detta gäller framförallt vid spackling på svaga underlag.
- ❑ Vid spackling av håligheter eller skarvar med cementbaserade produkter skall man försäkra sig om att Schönox AP är genomtorkad.

Produkter

- ❑ Schönox KH 3636
- ❑ Schönox VD 3651
- ❑ Schönox AP3621

Verktyg

- ❑ Casco Tandad Bredspackel 6130 eller 6131
- ❑ Casco Limskaft 6112
- ❑ Schönox Spackelcenter 7809
- ❑ Schönox Spackelvagn 7806

- ❑ Schönox Blandningshink 7805
- ❑ Schönox Blandningskärl 7807 / 7808
- ❑ Piggrulle

