

ARBETSBESKRIVNING

Avjämning av målade underlag

Datum: 2004-10-18

Arbetsbeskrivning

Avjämning av målade underlag

Allmänt

- Målade underlag är ofta färger baserade på epoxy, alkyd mm.
- Underlaget skall vara stabilt, fast, torrt och rent från olja och fett.
- Vanlig plastfärg avlägsnas helt. Övriga ytor tvättas med CASCO GROVRENT och slipas alltid.
- Vaxat golv är ej lämpligt som underlag. Avlägsnas
- Vid osäkerhet ska alltid färgskiktet avlägsnas helt.

Primning

- Primning har två viktiga funktioner, dels att hindra spacklet att påverka färgen och dels att säkra vidhäftningen.
- För bästa resultat rekommenderar vi att lokalens temperatur och den relativa fuktigheten skall vara +10 - +20 °C och 30-60% RF.
- Prima med SCHÖNOX PX.
- Åtgång ca 150g per m².
- Applicering sker med borste eller roller till ett jämnt skikt, ej tjockt eller så att pölar bildas.
- Primat underlag avjämnas tidigast 1-3 timmar (torr primer) och senast efter 36 timmar.

Avjämning

- Avjämning kan ske med SCHÖNOX FA, TX, US, SP, FIN, EF, AP eller APF.
 - Blanda spacklet med maskinvisp 600 v/m i ett rent kärl, till en klumpfri och homogen massa.
 - Bästa resultat erhålles då pulvret har samma temperatur som lokalen och vattnet är krankallt.
 - Fördela massan med slät spackel upp till föreskriven och önskad tjocklek.

Att tänka på

- Använd alltid rätt vattenmängd vid tillblandning. Vattentemperaturen skall vara mellan +10-20°C.
- Vid lägre temperatur och/eller dålig ventilation förlängs torktiden. Luftomsättningen bör vara >0,5 ggr/timme.
- De härdtider som är angivna på förpackningen gäller vid +18°C och 50% RF. Vid lägre temperatur och högre luftfuktighet förlängs härdtiden. Vid högre temperatur och lägre luftfuktighet förkortas härdtiden
- Direkt solljus och korsdrag ska undvikas.
- De bästa förutsättningarna erhålles om underlagets temperatur ligger mellan +10 - +20°C vid spackling och härdning.
- Vid hög temperatur och samtidig låg luftfuktighet bör spackelmassan täckas eller att det nya golvmaterialet läggs så fort spackelmassan är torr. Detta gäller framförallt vid spackling på svaga underlag.
- SCHÖNOX AP och APF behöver normalt inte slipas men kan slipas efter 4 timmar.
- SCHÖNOX TX, US och FA kan slipas efter 3 timmar.
- SCHÖNOX FIN och EF kan slipas efter 1 timme.

Produkter

- Schönox PX 3716
- Schönox FA 3620
- Schönox TX 3622
- Schönox US 3623
- Schönox HF 3641
- Schönox EF 3644
- Schönox AP 3621
- Schönox APF 3625

Verktyg

- Maskinvisp
- Borste
- Roller
- Bredspackel
- Blandningshink 7805