

**ARBETSBESKRIVNING**

Avjämning av golv med svaga ytskikt

Datum: 2004-10-18

# Arbetsbeskrivning

## Avjämning av golv med svaga ytskikt

### Allmänt

- ❑ Svaga ytskikt kan vara gamla limrester, sulfitlem, porös betong eller spackelmasa.
- ❑ Ta alltid bort allt löst sittande material och tillse att ytan är torr och ren.
- ❑ Bästa alternativet är att blåstra, fräsa eller slipa bort svaga underlag.
- ❑ Undersök alltid vilken belastning golvet kommer att få.
- ❑ På svaga underlag bör ett dragprov göras.
- ❑ Gamla limrester: Gör ett vattenprov genom att hälla lite vatten på limmet, gnid på limmet för att se om det löses upp.
- ❑ Gamla inte vattenfasta limrester: Limmet löser upp sig vid vattenprovet. I detta fall måste primern härda ett dygn före spackling. Spackling med SCHÖNOX AP och APF
- ❑ Svag betong eller spackelmasa: Ta bort allt löst material före primning.

### Primning

- ❑ För bästa resultat rekommenderar vi att lokalens temperatur och den relativa fuktigheten skall vara mellan  $+10^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$  och 30-60% RF.
- ❑ Även primer och spackelmasa bör ha den temperaturen.
- ❑ Primern har två viktiga funktioner, dels att säkra vidhäftningen och dels att förhindra vatten från avjämningsmassan att tränga ner i underlaget.
- ❑ Vid användning av SCHÖNOX FIN är primning inte nödvändig på vattenfasta underlag.
- ❑ Gamla vattenfasta underlag: Använd SCHÖNOX KH eller VD i blandningsförhållandet 1:3.
- ❑ Gamla **inte** vattenfasta underlag: Använd SCHÖNOX KH eller VD i blandningsförhållandet 1:1.
- ❑ Betong och spackel: Använd SCHÖNOX KH eller VD i blandningsförhållandet 1:3 inom 36 timmar Blandningsförhållande 1:5 vid omedelbar primning.

## Avjämning

- Använd SCHÖNOX AP eller APF på golv med RF mindre än 85% när dessa ska flytspacklas.
- På golv med risk för tillskjutande fukt tex. platta på mark ska lim och ytsvaga skikt tas bort. Därefter sker spackling med SCHÖNOX TX.
- Vid finspackling och vid spackeljusteringar på torr AP/APF ska primerfri SCHÖNOX FIN användas.
- Blanda pulver och kallt rent vatten till en klumpfri homogen massa med maskinvisp i ett rent kärl och fördela massan med en stålspackel i önskad tjocklek.

## Att tänka på

- Använd alltid rätt vattenmängd vid tillblandning. Vattentemperaturen skall vara mellan +10-20°C.
- Vid lägre temperatur och/eller dålig ventilation förlängs torktiden. Luftomsättningen bör vara >0,5 ggr/timme.
- De härdtider som är angivna på förpackningen gäller vid +18°C och 50% RF. Vid lägre temperatur och högre luftfuktighet förlängs härdtiden. Vid högre temperatur och lägre luftfuktighet förkortas härdtiden.
- Direkt solljus och korsdrag ska undvikas.
- De bästa förutsättningarna erhålles om underlagets temperatur ligger mellan +10 - +20°C vid spackling och härdning.
- Vid hög temperatur och samtidig låg luftfuktighet bör spackelmassan täckas eller att det nya golvmaterialet läggs så fort spackelmassan är torr. Detta gäller framförallt vid spackling på svaga underlag.
- SCHÖNOX AP och APF behöver normalt inte slipas men kan slipas efter 4 timmar.
- SCHÖNOX TX kan slipas efter 3 timmar.
- SCHÖNOX FIN kan slipas efter 1 timme.

## Produkter

- Schönox KH 3636
- Schönox VD 3651
- Schönox AP 3621
- Schönox APF 3625
- Schönox FIN 3745

## Verktyg

- Casco Bredspackel 6444-46
- Piggrulle
- Blandningshink 7805
- Borste eller roller