

ARBETSBESKRIVNING

Avjämning på underlag av gjutasfalt

Datum: 2004-10-18

Arbetsbeskrivning

Avjämning på underlag av gjutasfalt

Allmänt

- ❑ Gjutasfalt är ett termoplastiskt underlag som är sammansatt av mineraliska fyllnadsmedel som grus, sten och kalk med asfaltbitumen som bindemedel.
- ❑ Det är ofta utlagt på ett underlag av mineralull eller oorganisk filt och kan ha varit använt som färdigt golv eller som underlag för tidigare beläggning.
- ❑ Spackling med cementbaserade spackelmassor kan ofta ge orsak till sprickor och krackeleringar i ytan på grund av asfaltens termoplastiska egenskaper. Därför ska man använda spänningsfria spackelmassor.
- ❑ Eventuella sprickor i asfalten ska tätas (brännas samman) före spackling.
- ❑ Då asfalten kan ha varit använd som färdigt golv, är det viktigt med en grundlig rengöring före primning och spackling så att alla rester av vax, fett och rengöringsmedel har tagits bort.
- ❑ För bästa resultat rekommenderar vi att lokalens temperatur och den relativa fuktigheten skall vara +18°C till +22°C och 30-60% RF.
- ❑ Även spackelmassan bör ha den temperaturen.

Primning

- ❑ Primning har två viktiga funktioner, dels att förhindra vatten från spacklet att tränga in i underlaget och dels att säkra vidhäftningen mellan spackel och underlag.
- ❑ Den grundligt rengjorda asfaltytan primas en gång med SCHÖNOX KH/VD förtunnad i förhållandet 1:3 med vatten.
- ❑ Primern påföres med borste/roller i ett tunt och jämnt skikt. Se till att det inte bildas pölar som förlänger torktiden och skapar ett mjukt och svagt mellanskikt.
- ❑ Primern ska torka till nästa dag före spackling.

Avjämning

- ❑ Det primade asfaltunderlaget spacklas med SCHÖNOX AP/APF i minimum 3 mm, som är en självnivellerande, gipsbaserad golvspackelmasa. SCHÖNOX AP/APF är spänningsfri.
- ❑ SCHÖNOX AP/APF blandas med rent, kallt vatten med maskin eller pump till en homogen och klumpfri massa.

- ❑ Den tillblandade massan hälls eller pumpas ut över golvet och fördelas med en spackel till en jämn yta. Man kan rulla efter med en piggrulle för att få ut luftblåsor.
- ❑ Om slipning är nödvändigt kan detta företas efter ca 3 timmar.
- ❑ Efter torkning, som tar 1 dygn vid upp till 5 mm tjocklek, kan beläggning ske direkt på den spacklade ytan.

Att tänka på

- ❑ Kontrollera att asfaltunderlaget ligger antingen flytande eller helt fast överallt. Om det finns reparationer utförda skall dessa ligga som underlaget för att undgå sprickbildningar.
- ❑ En riktig förtunning av primern är viktig, då för "fet" primer, tex. oförtunnad, kommer att ge ett mjukt och svagt mellanskikt.
- ❑ Tillsättes för mycket vatten till spackelmassan bildas en slamhud på ytan.
- ❑ Vid spackling av håligheter eller skarvar med cementbaserade produkter skall man försäkra sig om att Schönox AP är genomtorkad.
- ❑ Vid primning uppnås bästa resultatet vid påföring med borste då man säkrar att primern inarbetas väl i underlaget.
- ❑ SCHÖNOX AP ska blandas i ett rent kärl. Rester från cementbaserade massor kan påverka både brukstid och härdtid.
- ❑ Använd alltid rätt vattenmängd vid tillblandning. Vattentemperaturen skall vara mellan +10-20°C.
- ❑ Vid lägre temperatur och/eller dålig ventilation förlängs torktiden. Luftomsättningen bör vara >0,5 ggr/timme.
- ❑ De härdtider som är angivna på förpackningen gäller vid +18°C och 50% RF. Vid lägre temperatur och högre luftfuktighet förlängs härdtiden. Vid högre temperatur och lägre luftfuktighet förkortas härdtiden
- ❑ Direkt solljus och korsdrag ska undvikas.
- ❑ De bästa förutsättningarna erhålles om underlagets temperatur ligger mellan +10 - +20°C vid spackling och härdning.
- ❑ Vid hög temperatur och samtidig låg luftfuktighet bör spackelmassan täckas eller att det nya golvmaterialet läggs så fort spackelmassan är torr. Detta gäller framförallt vid spackling på svaga underlag.
- ❑ Vid spackling av håligheter eller skarvar med cementbaserade produkter skall man försäkra sig om att Schönox AP är genomtorkad.

Produkter

- ❑ Schönox KH 3636
- ❑ Schönox VD 3651
- ❑ Schönox AP3621
- ❑ Schönox APF 3625

Verktyg

- ❑ Casco Tandad Bredspackel 6130 eller 6131
- ❑ Casco Limskaft 6112
- ❑ Schönox Blandningshink 7805
- ❑ Schönox Blandningskärl 7807
- ❑ Schönox Blandningskärl 7808