

ARBETSBESKRIVNINGAvjämning på underlag av
golvgipsskivor

Datum: 2004-10-18

Arbetsbeskrivning

Avjämning på underlag av golvgipsskivor, spontade not/fjäder

Allmänt

- ❑ Golvgipsskivor är färdiga undergolvs-element, som används i en flytande konstruktion som underlag för golvbeläggning.
- ❑ Plattorna läggs ut på ett plant underlag. Planheten på golvet ska vara max ± 3 mm vid 2 m mätlängd. Limning och skruvning görs i not och fjäder och man erhåller då ett jämt och plant golv för golvbeläggning.
- ❑ Spackling av golvgipsskivor ska göras med gipsbaserade spackelmassor då dessa är spänningsfria och därför inte påverkar underlaget.
- ❑ Före spackling ska svaga och lösa delar i skivmaterialet tas bort.
- ❑ För bästa resultat rekommenderar vi att lokalens temperatur och den relativa fuktigheten skall vara $+20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ och 30-60% RF.
- ❑ Även spackelmassan bör ha den temperaturen.

Primning

- ❑ Primning har två viktiga funktioner, dels att förhindra vatten från spacklet att tränga in i underlaget och dels att säkra vidhäftningen mellan spackel och underlag.
- ❑ Före primning är det viktigt att man gör en noggrann dammsugning.
- ❑ Den rengjorda ytan primas en gång med SCHÖNOX KH/VD förtunnad i förhållandet 1:1 med vatten.
- ❑ Primern påföres med borste eller roller i ett tunt och jämnt skikt. Se till att det inte bildas pölar som förlänger torktiden och skapar ett mjukt och svagt mellanskikt.
- ❑ Primern ska torka till nästa dag före spackling.

Avjämning

- ❑ Det primade skivunderlaget spacklas med SCHÖNOX AP/APF, som är en självnivellerande, gipsbaserad golvspackelmasa. SCHÖNOX AP/APF är spänningsfri.
- ❑ SCHÖNOX AP/APF blandas med rent, kallt vatten med maskin eller pump till en homogen och klumpfri massa.

- ❑ Den tillblandade massan hålls eller pumpas ut över golvet och fördelas med en spackel till en jämn yta. Man kan rulla efter med en piggrulle för att få ut luftblåsor.
- ❑ Om slipning är nödvändigt kan detta företas efter ca 3 timmar.
- ❑ Efter torkning, som tar 1 dygn vid upp till 5 mm tjocklek, kan beläggning ske direkt på den spacklade ytan.

Att tänka på

- ❑ Vid primning uppnås bästa resultatet vid påföring med borste då man säkrar att primern inarbetas väl i underlaget.
- ❑ SCHÖNOX AP ska blandas i ett rent kärl. Rester från cementbaserade massor kan påverka både brukstid och härdtid.
- ❑ Använd alltid rätt vattenmängd vid tillblandning. Vattentemperaturen skall vara mellan +10-20°C.
- ❑ Vid lägre temperatur och/eller dålig ventilation förlängs torktiden. Luftomsättningen bör vara >0,5 ggr/timme.
- ❑ De härdtider som är angivna på förpackningen gäller vid +18°C och 50% RF. Vid lägre temperatur och högre luftfuktighet förlängs härdtiden. Vid högre temperatur och lägre luftfuktighet förkortas härdtiden
- ❑ Direkt solljus och korsdrag ska undvikas.
- ❑ De bästa förutsättningarna erhålles om underlagets temperatur ligger mellan +10 - +20°C vid spackling och härdning.
- ❑ Vid hög temperatur och samtidig låg luftfuktighet bör spackelmassan täckas eller att det nya golvmaterialet läggs så fort spackelmassan är torr. Detta gäller framförallt vid spackling på svaga underlag.
- ❑ Vid spackling av håligheter eller skarvar med cementbaserade produkter skall man försäkra sig om att Schönox AP är genomtorkad.

Produkter

- ❑ Schönox KH 3636
- ❑ Schönox VD 3651
- ❑ Schönox AP 3621
- ❑ Schönox APF 3625

Verktyg

- ❑ Casco Tandad Bredspackel 6130 eller 6131
- ❑ Casco Limskaft 6112
- ❑ Schönox Blandningshink 7805
- ❑ Schönox Blandningskärl 7807
- ❑ Schönox Blandningskärl 7808