

**ARBETSBESKRIVNING**

Avjämning på underlag av brädgolv

Datum: 2004-10-18

# Arbetsbeskrivning

## Avjämning på underlag av brädgolv

### Allmänt

- Underlaget skall vara stabilt, fast, torrt och rent.
- För bästa resultat rekommenderar vi att lokalens temperatur och den relativa fuktigheten skall vara +18°C till +22°C och 30-60% RF.
- Även spackelmassan bör ha samma temperatur.
- Underlaget ska ha en lägsta temperatur på +10°C.
- Trämaterialets fuktkvot ska ligga mellan 8 - 10 %, vilket även gäller reglarna.
- Alla brädor skruvas fast mot regel eller underlag.
- Ytbehandlat (lackat) golv bör rengöras noggrant. OBS! Lamellparkett samt oljebehandlat eller vaxat golv är ej lämpligt som underlag.
- Springor mellan brädor samt kvisthål och liknande tätas med CASCO AKRYLFOG.
- För sviktande och bärande konstruktioner se separat instruktion.

**OBS!** Ovanstående gäller ej för keramisk ytbeläggning.

Vid beläggning av större yta än 50 m<sup>2</sup> ska alltid Casco Teknisk Service kontaktas.

### Primning

- Primning har två viktiga funktioner, dels att förhindra vatten från spacklet att tränga in i underlaget och dels att säkra vidhäftningen mellan spackel och underlag.
- Prima 1 gång med SCHÖNOX KH eller VD, spädd med vatten i förhållandet 1:1.
- Applicering sker med borste eller roller i ett jämnt skikt, ej för tjockt eller så att pölar bildas.
- Primern ska torka minst 24 timmar före spackling på träunderlag. Om längre tid än 3 dygn förflyter innan spacklingen görs, ska en ny tunn 1:1 primning utföras.
- Gör vidhäftningskontroll på lackad yta.

## Avjämning

- Blanda SCHÖNOX APF med maskinvisp i ett rent kärl, utan rester av cement för att undvika en oönskad kemisk reaktion, till en homogen massa utan klumpar.
- Fördela massan med slät spackel och minimum 3 mm tjocklek.
- Bästa resultat erhålles då pulvret har en temperatur av + 20 °C och vattnet är rent och kallt.
- Var noggrann med vattenmängden!

## Att tänka på

- Använd alltid THERMOLIST vid större ytor för att minimera spänningar i spacklet och som tätning mellan golv och vägg.
- Använd alltid rätt vattenmängd vid tillblandning. Vattentemperaturen skall vara mellan +10-20°C.
- Vid lägre temperatur och/eller dålig ventilation förlängs torktiden. Luftomsättningen bör vara >0,5 ggr/timme.
- De härdtider som är angivna på förpackningen gäller vid +18°C och 50% RF. Vid lägre temperatur och högre luftfuktighet förlängs härdtiden. Vid högre temperatur och lägre luftfuktighet förkortas härdtiden
- Direkt solljus och korsdrag ska undvikas.
- De bästa förutsättningarna erhålles om underlagets temperatur ligger mellan +10 - +20°C vid spackling och härdning.
- Vid hög temperatur och samtidig låg luftfuktighet bör spackelmassan täckas eller att det nya golvmaterialet läggs så fort spackelmassan är torr. Detta gäller framförallt vid spackling på svaga underlag.
- SCHÖNOX APF behöver normalt inte slipas men kan slipas efter 4 timmar.

## Produkter

- Thermolist 3629
- Schönox KH 3636
- Schönox VD 3651
- Schönox APF 3625

## Verktyg

- Casco slät Bredspackel 6130 eller 6131
- Blandningshink