

ARBETSBESKRIVNING

Avjämning på underlag av metall

Datum: 2004-10-18

Arbetsbeskrivning

Avjämning på underlag av metall. (Ej marin miljö)

Allmänt

- Underlaget skall vara stabilt, fast, torrt och rent från olja, fett och rost.
- Aluminium avfettas med grovrent och sen slipas.
- Övriga metaller ska vara rostskyddsbehandlade.
- Oxidation är typiskt för aluminium och därför måste aluminiumytorna slipas.

Primning

- Primning har en viktig funktion, att säkra vidhäftningen.
- För bästa resultat rekommenderar vi att lokalens temperatur och den relativa fuktigheten skall vara +10 - +20 °C och 30-60% RF.
- Prima med SCHÖNOX PX oförtunnat.
- Åtgång ca 150g per m².
- Applicering sker med borste eller roller till ett jämnt skikt, ej tjockt eller så att pölar bildas.
- Primat underlag avjämnas efter 1-3 timmar, senast efter 36 timmar.

Avjämning

- Avjämning skall ske med SCHÖNOX US eller TX.
 - Avjämning kan påbörjas när primern har torkat.
 - Blanda pulver och rent kallt vatten till en klumpfri homogen massa med maskinvisp i ett rent kärl och fördela massan i önskad tjocklek.
 - Bästa resultat erhålles då pulvret har samma temperatur som lokalen och vattnet är krankallt.
- Alternativt 2: Handspackling kan ske med SCHÖNOX DS, som är ett färdigblandat spackel.
 - Applicera SCHÖNOX DS med slät spackel till max. 2 mm skiktjocklek.
 - Primning behövs inte.

Att tänka på

- Använd alltid rätt vattenmängd vid tillblandning. Vattentemperaturen skall vara mellan +10-20°C.
- Vid lägre temperatur och/eller dålig ventilation förlängs torktiden. Luftomsättningen bör vara >0,5 ggr/timme.
- De härdtider som är angivna på förpackningen gäller vid +18°C och 50% RF. Vid lägre temperatur och högre luftfuktighet förlängs härdtiden. Vid högre temperatur och lägre luftfuktighet förkortas härdtiden
- Direkt solljus och korsdrag skall undvikas.
- De bästa förutsättningarna erhålles om underlagets temperatur ligger mellan +10 - +20°C vid spackling och härdning.
- Vid hög temperatur och samtidig låg luftfuktighet bör spackelmassan täckas eller att det nya golvmaterialet läggs så fort spackelmassan är torr. Detta gäller framförallt vid spackling på svaga underlag.

Produkter

- Schönox TX 3622
- Schönox US 3623
- Schönox PX 3716
- Schönox DS 3739

Verktyg

- Maskinvisp
- Borste
- Roller
- Bredspackel
- Blandningshink