

**ARBETSBESKRIVNING**Avjämning på underlag av  
asfaltlim och underlagspapp

Datum: 2004-10-18

# Arbetsbeskrivning

## Avjämning på underlag av asfaltlim och underlagspapp

### Allmänt

- Underlaget skall vara stabilt, fast, torrt och rent.
- För bästa resultat rekommenderar vi att lokalens temperatur och den relativa fuktigheten skall vara +18°C till +22°C och 30-60% RF.
- Även spackelmassan bör ha den temperaturen.
- Bästa lösningen är om golvet är utsatt för stora belastningar tex. trucktransport, är att fräsa eller blåstra bort asfaltlimmet. Eller strö sand på golvet och slipa med grovkornigt sandpapper.
- Fukta ytan, låt verka, ta bort lös papp
- PVC-material missfärgas av asfalt, helpackling minimum 5 mm med SCHÖNOX AP/APF måste göras. Ett alternativ är tunnare avjämning och primning med migrationsspärr.

### Primning

- Primning har två viktiga funktioner, dels att förhindra vatten från spacklet att tränga in i underlaget och dels att säkra vidhäftningen mellan spackel och underlag.
- Underlaget primas en gång med SCHÖNOX KH eller VD förtunnad i förhållandet 1:3 med vatten.
- Primern påföres med borste eller roller i ett tunt och jämnt skikt. Se till att det inte bildas pölar som förlänger torktiden och skapar ett mjukt och svagt mellanskikt.
- Primern ska torka minst 24 timmar före spackling på asfaltlim. Går det längre än 3 dygn före spackling ska ett nytt tunt 1:3 primerskikt påföras.
- På underlagspapp ska man prima 2 gånger med SCHÖNOX KH eller VD förtunnad i förhållandet 1:1 med vatten. Kontrollera samtidigt om det finns mer lös papp. Låt primern torka 1 dygn.
- Vid primning med migrationsspärr används den koncentrerad. Rollning sker i två skikt. OBS! Omröres noggrant före användning.

### Avjämning

- Blanda SCHÖNOX AP/APF med maskinvisp i ett rent kärl med rent, kallt vatten till en homogen och klumpfri massa.
- Fördela spackelmassan med en tandad spackel till Schönox AP och en slät spackel till Schönox APF i en tjocklek av minimum 5 mm.

### Att tänka på

- Vid primning uppnås bästa resultatet vid påföring med borste då man säkrar att primern inarbetas väl i underlaget.
- SCHÖNOX AP/APF ska blandas i ett rent kärl. Rester från cementbaserade massor kan påverka både brukstid och härdtid.
- Använd alltid rätt vattenmängd vid tillblandning. Vattentemperaturen skall vara mellan +10-20°C.
- Vid lägre temperatur och/eller dålig ventilation förlängs torktiden. Luftomsättningen bör vara >0,5 ggr/timme.
- De härdtider som är angivna på förpackningen gäller vid +18°C och 50% RF. Vid lägre temperatur och högre luftfuktighet förlängs härdtiden. Vid högre temperatur och lägre luftfuktighet förkortas härdtiden
- Direkt solljus och korsdrag ska undvikas.
- De bästa förutsättningarna erhålles om underlagets temperatur ligger mellan +10 - +20°C vid spackling och härdning.
- Vid hög temperatur och samtidig låg luftfuktighet bör spackelmassan täckas eller att det nya golvmaterialet läggs så fort spackelmassan är torr. Detta gäller framförallt vid spackling på svaga underlag.
- Vid spackling av håligheter eller skarvar med cementbaserade produkter skall man försäkra sig om att Schönox AP är genomtorkad.
- På golv med risk för fukt kan SCHÖNOX APF inte användas. Då är spackling med SCHÖNOX FIN en nödlösning, som dock ställer stora krav på utförandet och vad golvet ska användas till. Minsta tjocklek är 5 mm.

### Produkter

- Casco Migrationsspärr 3408
- Schönox KH 3636
- Schönox VD 3651
- Schönox APF 3625
- Schönox AP 3621
- Schönox FIN 3745

### Verktyg

- Casco Bredspackel 6444-46
- Piggrulle
- Blandningshink
- Borste
- Roller